

EL BIG-BALE Y LA TOLVA DE DOSIFICACIÓN BIG-BALE DB40

EL **BIG-BALE** ES UN NUEVO MÉTODO DE EMPAQUETADO MEDIANTE EL CUAL SE COMPRIMEN, SE EMPAQUETAN Y SE PALETIZAN PRODUCTOS A GRANEL COMPRIMIBLES. LA COMPRESIÓN PROPICIA UNA REDUCCIÓN DE VOLUMEN QUE PERMITE EL EMPAQUETADO, ALMACENAMIENTO, TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN EFICIENTE DE PRODUCTOS A GRANEL.

LA TOLVA **BIG-BALE** DE DOSIFICACIÓN **DB40** HA SIDO DESARROLLADO ESPECÍFICAMENTE PARA LA MANIPULACIÓN DEL PRODUCTO UNA VEZ COMPRIMIDO, DEVOLVIÉNDOLO A SU ESTRUCTURA Y VOLUMEN ORIGINALES. EN LA PRÁCTICA, HA QUEDADO DEMOSTRADO QUE LA **DB40** TIENE MÚLTIPLES APLICACIONES, REQUIERE UNA INVERSIÓN MÍNIMA Y SE AMORTIZA RÁPIDAMENTE.



Empaquetado y almacenamiento:

- Almacenamiento interior y exterior limpio y eficaz
- Posibilidad de almacenar los distintos productos por separado
- Coste más bajo de empaquetado y residuos por m3

Transporte y manipulación:

- Big-bale estable y con forma inalterable situada en un pálet
- Volumen máximo por carga y desplazamiento sencillo
- No se precisa personal o material adicional

Tratamiento:

- La envoltura puede retirarse de forma rápida y sencilla
- La envoltura limita el resecamiento, la suciedad y la fermentación
- Aplicable en cualquier lugar que se desee de la empresa

BIG BALE



Empaquetado y almacenamiento



Transporte y manipulación



Tratamiento

LA TOLVA DE DOSIFICACIÓN BIG-BALE DB40

La Tolva de Dosificación Big-bale DB40 se caracteriza por:

- Una construcción sólida y que requiere un mantenimiento escaso junto con un acabado de calidad
- Una elevada fiabilidad junto con un manejo sencillo y seguro
- Su capacidad para Big-bales de (0,80 hasta 1,20) x 1,20 x 2,60 m (Largo x Ancho x Alto)
- Su elevada versatilidad en el acoplamiento a otras máquinas
- Máximo volumen de salida y mantenimiento de la estructura (R.H.P)
- Dimensiones de la DB40 (L x A x A) 2,99 x 1,66 x 2,42 m (2,99 m alto con placas de extensión)
- Peso desde 1.080 hasta 1.280 kg
- Voltaje 400V/50-60Hz/trifásico

La Tolva de Dosificación Big-bale DB40 puede adaptarse a las siguientes opciones:

- Trituradora/agitadora ajustable para lograr un producto homogéneo y el máximo volumen de salida
- Un sistema de dosificación de agua automático y regulable
- Placas de extensión para Big-bales de 2,60 m de altura
- 2 Ruedas grandes (468 x 135 mm) aptas para trabajar en terrenos sin asfaltar ni compactar
- 2 Ruedas orientables (160 x 70 mm) aptas para trabajar en terrenos empedrados
- Rejillas y puertas de seguridad para la parte trasera de la máquina
- Motores de frecuencia para mayor capacidad
- Placas ajustables verticales para el procesamiento de la mitad de los Big-bales
- Instalación eléctrica, apta para voltajes de 220V/50-60Hz/ 1- ó trifásico



Instalación móvil



Toda clase de sacos



Control automático

EL BIG-BALE Y LA TOLVA DE DOSIFICACIÓN BIG-BALE DB40 OFRECEN LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y ADEMÁS REDUCEN LA MANIPULACIÓN Y LA MANO DE OBRA HASTA NIVELES MÍNIMOS.

APROVECHE TAMBIÉN LAS VENTAJAS QUE LE PUEDE OFRECER EL SISTEMA BIG-BALE Y LA TOLVA DE DOSIFICACIÓN BIG-BALE DB40. SOLICITE INFORMACIÓN A SU PROVEEDOR DE SUSTRATO O A LOGITEC PLUS.

BIG BALE

Distribuidor del Sistema Big-bale

Logitec Plus B.V.
Cypresbaan 31b
P.O. Box 5205
2900 EE
Capelle aan den IJssel
Países Bajos

Tel. +31-(0)10-4513434
Fax. +31-(0)10-4510009

info@logitecplus.com
www.logitecplus.com



Patente en Europa y Norteamérica